

拆卸和安装模组4 -J994-

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 绝缘通用工具套装 -SVW 2646- 或 -VAS 6762-



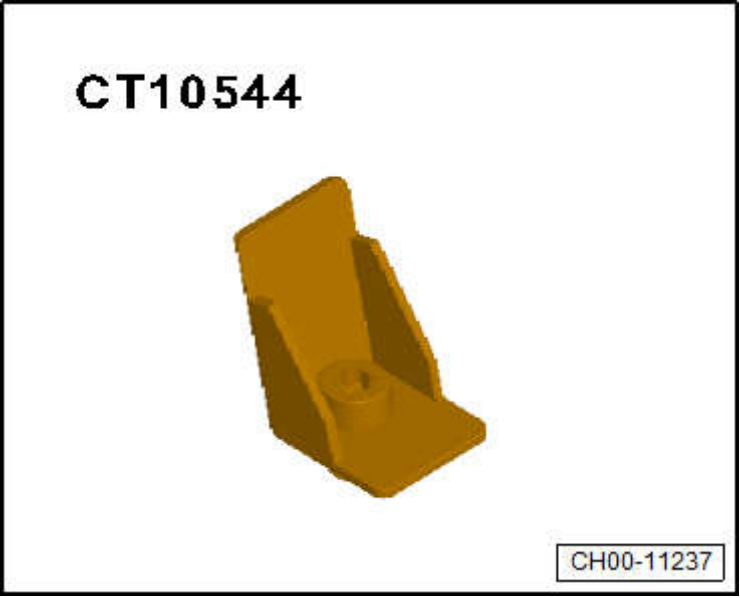
- ◆ 绝缘工具套装 -SVW 2648-



- ◆ 绝缘扭力扳手 -HAZET 5109VDE- 或 -VAS 6883/1-



- ◆ 防触电保护盖 -CT10544- 或 -T10544-



- ◆ 本安型测试电表 -METRAVOLT 12D+L-

- ◆ 电池包维修套件 -SVW 6900-内的直径45mm的绝缘保护套



- ◆ 角度盘 -SVW 2648/7-

拆卸

 危险

高压电会危及生命。

电击可能造成死亡或严重的身体损伤。

- 务必由具备相应资质的人员进行断电。

 注意！

请注意查阅高压系统的危险分级，以了解拆卸相关部件前的断电要求以及工作的最低资质要求 → Kapitel

- 切断高压系统的电压 → Kapitel „切断高压系统的电压“。

 危险

高压电会危及生命。

电击可能造成死亡或严重的身体损伤，务必由具备相应资质的人员进行作业，且做好以下个人防护工作。

- 穿戴防电弧服装。
- 戴上具有面部保护的绝缘头盔。
- 戴上绝缘手套。
- 穿上绝缘鞋。

 注意！

- ◆ 高压电池 1 -AX2-开包维修操作需执行“双人作业”原则。一人为主（HVE），负责进行电池包检测与拆装作业。另一人为辅（HVT或HVE），主要开展辅助性工作，负责复核维修工艺及数据、配合拆装以及采取应急救援措施等。任何情况下禁止单人作业。
- ◆ 同时本次维修作业应事先告知第三人员（服务总监或技术经理）。

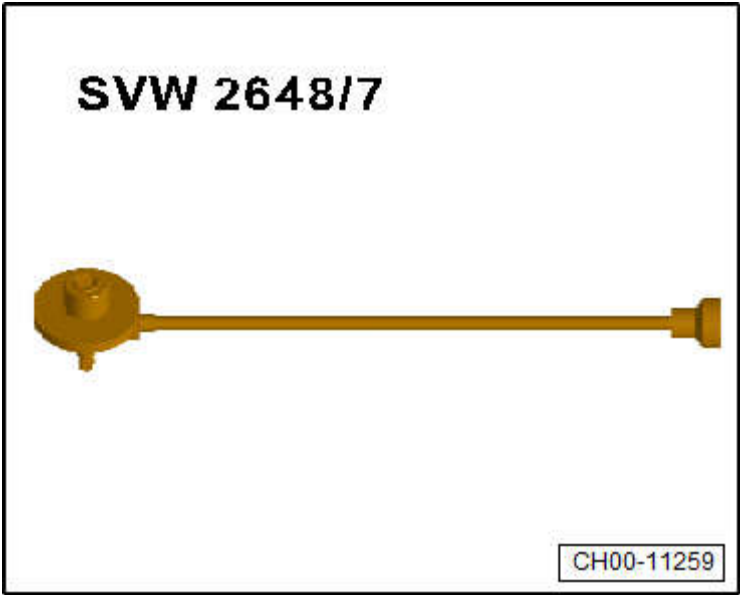
- 打开高压电池 1 -AX2- → Kapitel。
- 电压和绝缘测试 → Kapitel

 提示

为了后续正确安装模组与线束，可以先绘制草图或拍摄照片，以便重新安装时可以保证恢复至原始连接状态。

- 断开高压回路 → Kapitel。
- 电容放电 → Kapitel。

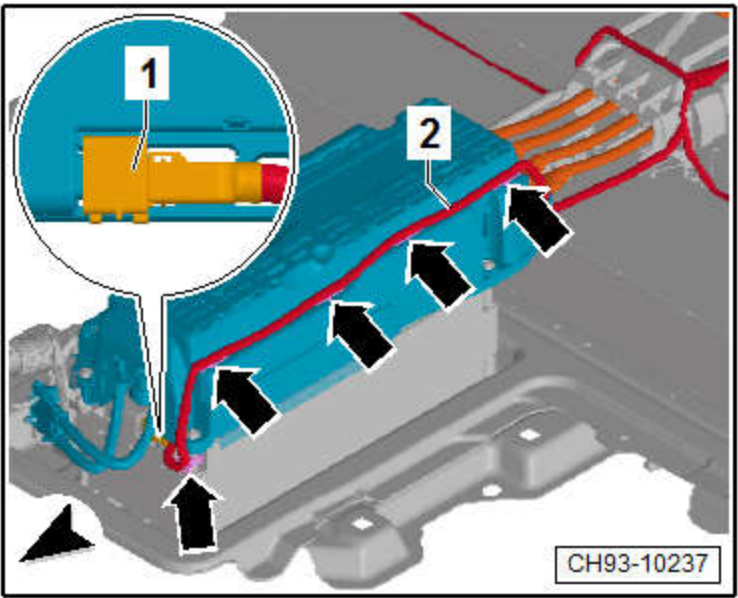
在拆卸过程中从以下几个方面进行目视检查，如有以下问题及时向上汽大众技术支持团队反映：



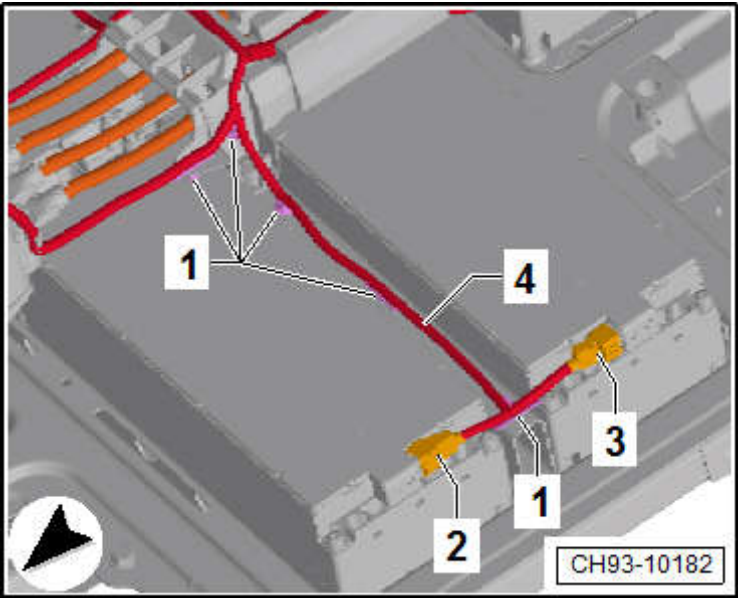
- ◆ 高压电池包壳体内部及模组等零件表面是否有冷凝水
- ◆ 高压线束绝缘表皮是否有磨损，铜排是否有异常发黑变色现象
- ◆ 低压线束外观是否良好，是否有磨损和老化情况
- 拆卸高压机电盒 -SX6- → Kapitel。
- 解锁并断开插头-1-，将线束-2-放置到合适的地方。

 提示

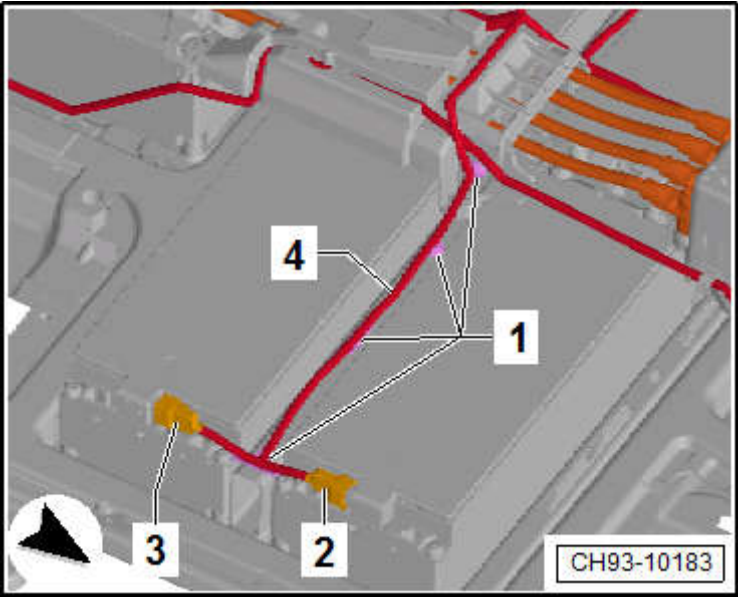
请忽略图片中高压机电盒 -SX6- 仍安装在模组3 -J993- 上。



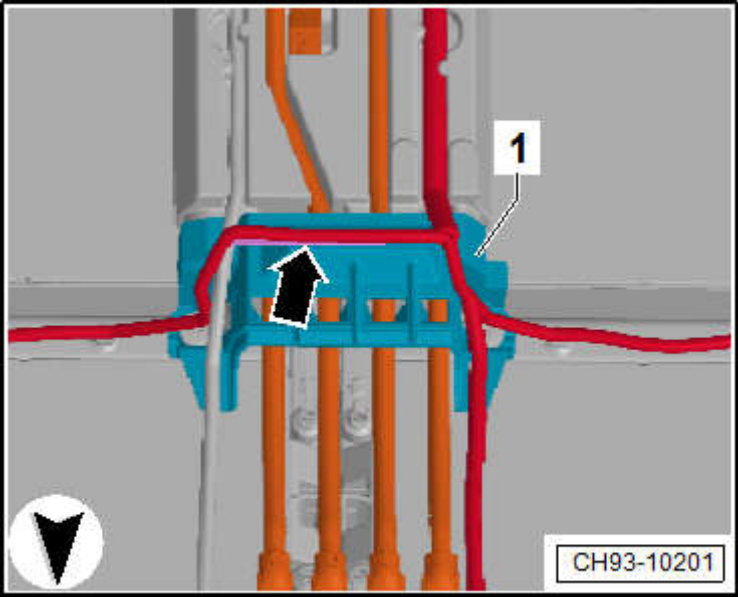
- 解锁并断开插头-2、3-，松脱卡子-1-，将线束-4-放置到合适的地方。



- 解锁并断开插头-2、3-，松脱卡子-1-，将线束-4-放置到合适的地方。

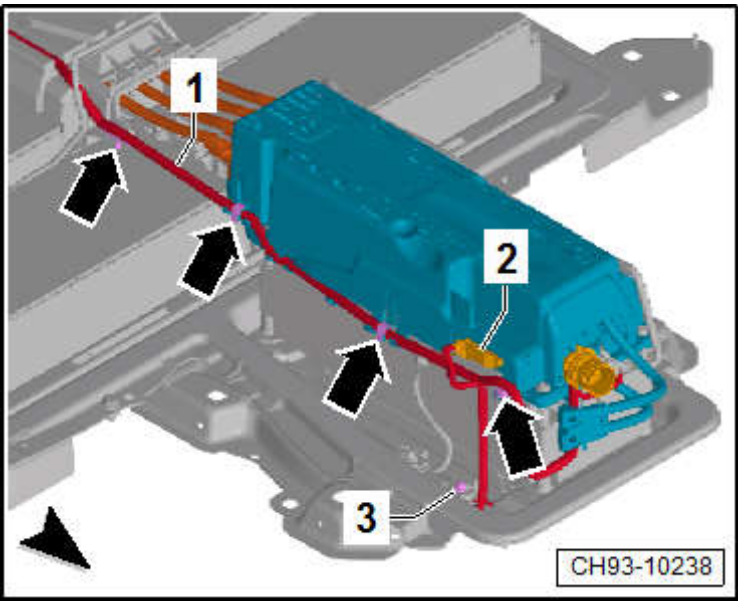


- 从前部塑料支架-1-上松脱卡子-箭头-。

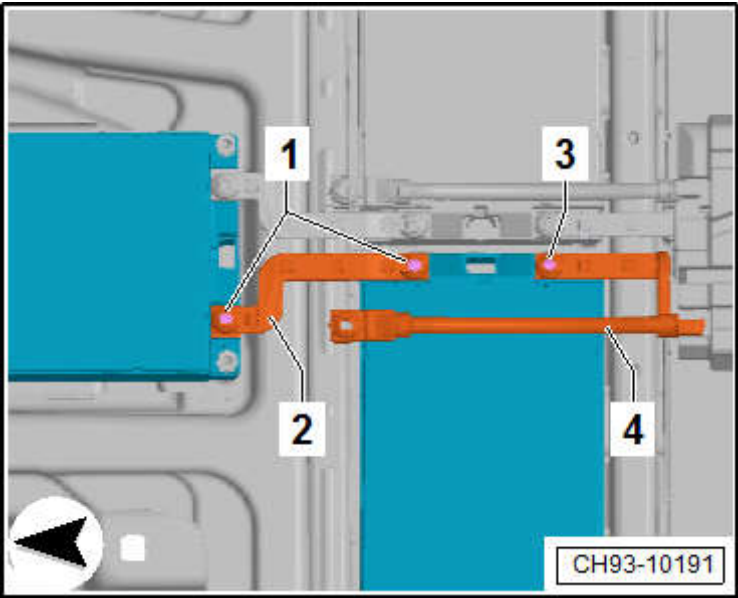
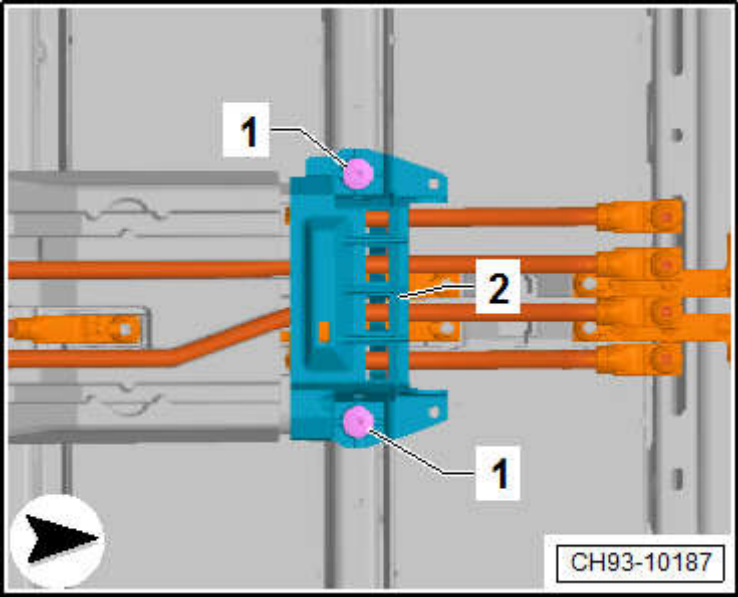


- 旋出接地线的螺母-3-，将线束-1-放置到合适的地方。

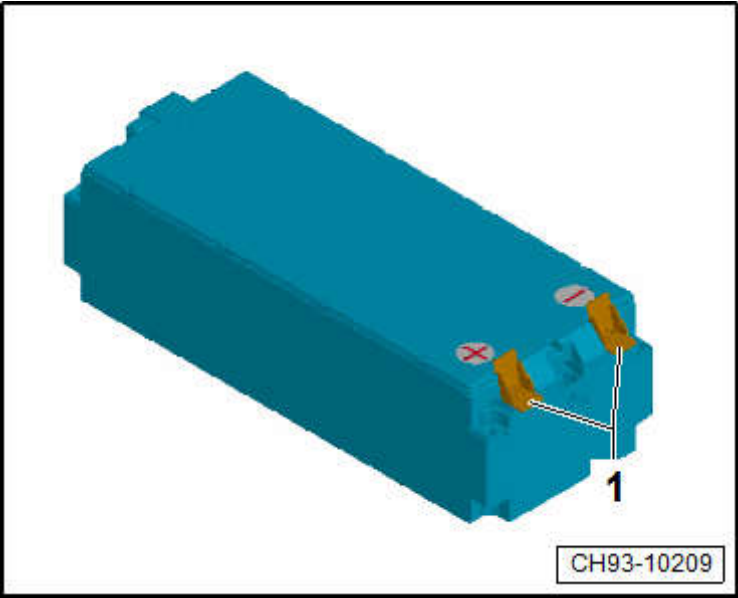
- 旋出螺栓-1-，向上取下前部塑料支架-2-。



- 旋出螺栓-1-，取下高压线束 -HV16--2-。
- 旋出螺栓-3-，取下高压线束 -HV17--4-。



- 将防触电保护盖 -CT10544- 或 -T10544--1- 安装到模组3 -J993-和模组4 -J994-上的高压接口上。



- 旋出螺栓-箭头-，取下模组4 -J994--1-。

提示
将模组平整的放置到干净的绝缘工作台上，模组的正负极朝上，并用绝缘垫覆盖。

安装
安装以拆卸的相反顺序进行，同时要注意以下几点：

提示

更换采用角度控制方式拧紧的螺栓（如拧紧要求为 30 Nm + 继续旋转 90°）。

提示

如果要安装一个新的模组，必须用模组平衡仪 -SVW 6910-或-VAS 6910- 进行充放电，以使其电量水平与其他模组一致 → Kapitel。

- 借助如低压蓄电池等校验本安型测试电表 -METRAVOLT 12D+L-，证明其状态良好。
- 测量模组4 -J994-正极对模组壳体、负极对模组壳体电压，结果应为0V。正极和负极之间应有几十伏电压，为低压状态。

- 安装模组4 -J994--1-，预拧紧新的固定螺栓-箭头-。

- 试装前部塑料支架-1-，并试拧紧螺栓-箭头-，确认均可安装后再次拆除前部塑料支架和螺栓。

- 按要求以对角方式拧紧模组新的固定螺栓-箭头-。
- 测量模组4 -J994-正极对接地、负极对接地电压，结果应为0V，正极和负极之间应有几十伏电压，为低压状态。
- 安装相应的部件。
- 电容充电 → Kapitel。
- 电压和绝缘测试 → Kapitel。
- 对高压电池 1 -AX2-进行诊断 → Kapitel。
- 粘结高压电池 1 -AX2- → Kapitel。

拧紧力矩

- ♦ → Kapitel „高压电池 - 装配概览“

